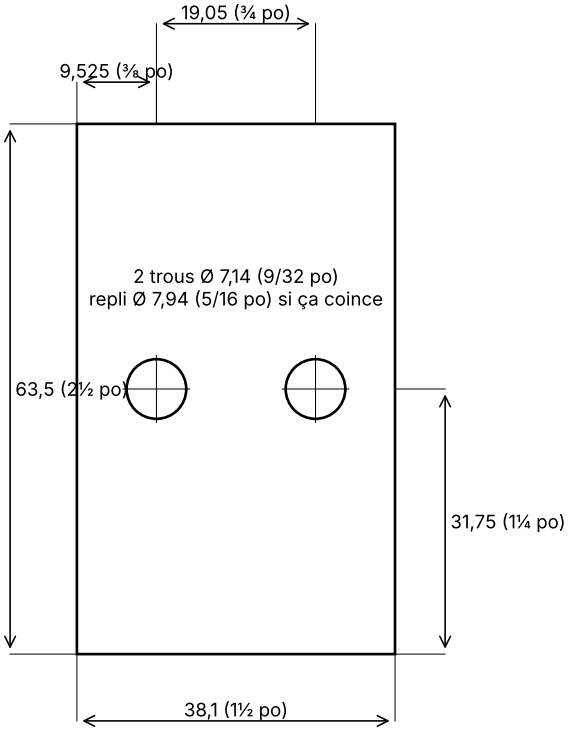
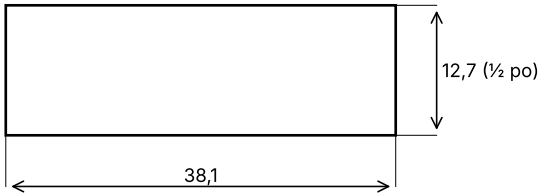
Bloc d'acrylique - vue de dessus et vue de face

560 blocs + 30 de rechange = 10 bandes de 96 po (59 blocs par bande, lame 3,17). Bloc symétrique : aucune orientation à respecter.



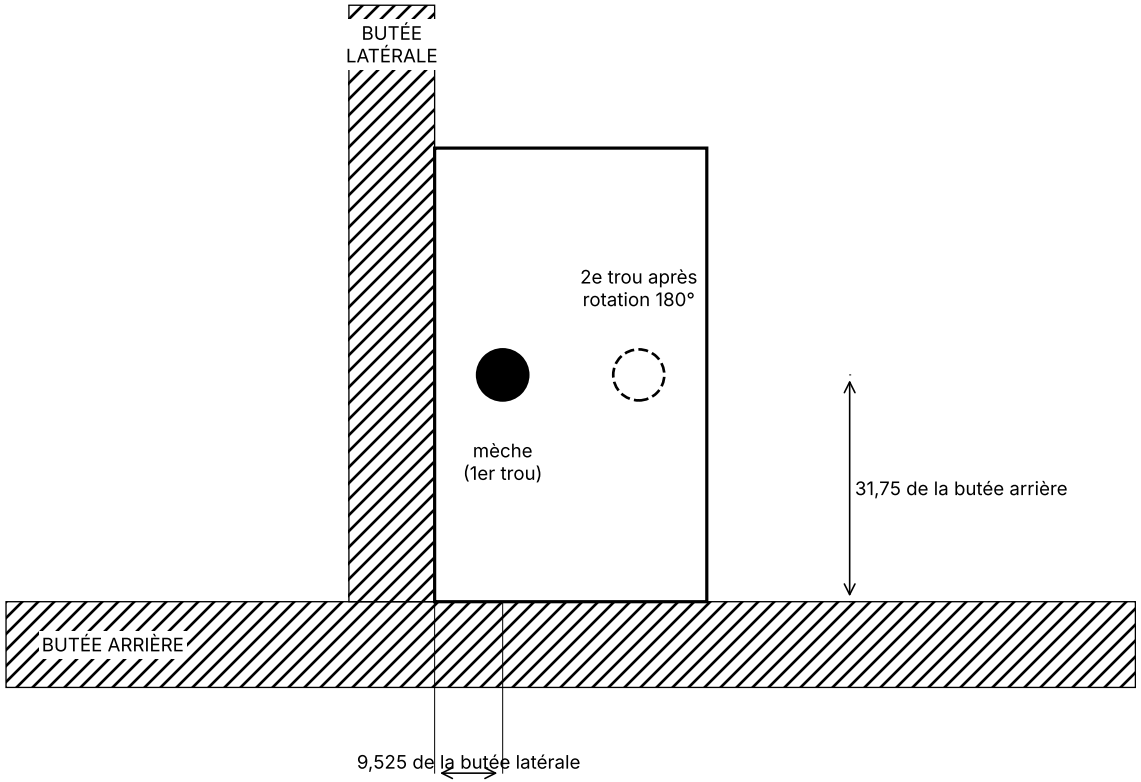
FACE AVANT (en bas du dessin)

Vue de face : faces dessus/dessous = lustrées d'usine,
avant/arrière/côtés = coupes de scie (givrées)



Gabarit de perçage des blocs (drill press)

Butée arrière contre la face avant du bloc, butée latérale contre une face latérale. Percer, tourner le bloc de 180° autour de l'axe vertical, replaquer contre les mêmes butées, percer.



Mèche 7,14 mm (9/32 po) à plastique ou réaffûtée à 0°, basse vitesse, martyr MDF sous le bloc, papier protecteur en place.
Essai sur 60 blocs et 3 colonnes avant la série. L'entraxe des deux trous est garanti identique sur les 560 blocs par la rotation 180°.